

Patricia – Stiftbausatz

Drehkugelschreiber

Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

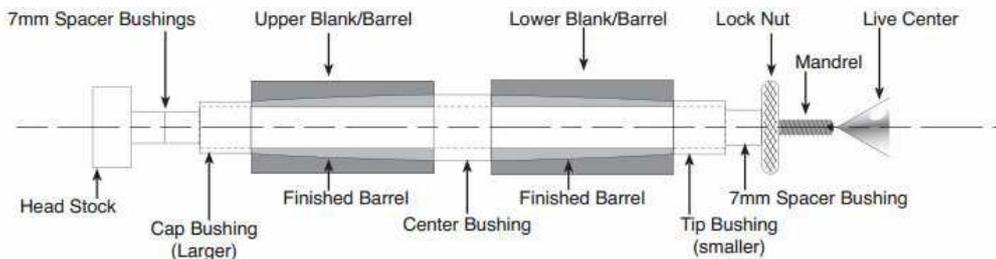
Vorbereitung der Holzrohlinge

- Wählen Sie Ihren Stiftrohling.
- Den Pen Blank in zwei Teile ca. 2mm länger als die Messinghülsen zuschneiden.
- Stellen Sie die Löcher mit dem entsprechenden Bohrer her.
- Verkleben Sie die richtigen Messinghülsen in die Pen Blank-Teile. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an den Oberflächen und drücken diese durch drehende Bewegung in die gebohrten Blanks. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülsen mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindreihen bis die Hülsen längs im Zentrum sind.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden der Blanks kürzen bis diese plan mit den Messinghülsen sind. Benutzen Sie dazu eventuell entsprechende Fräswerkzeuge.

Drechselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen (Cap Bushing, Center Bushing, Tip Bushing) und die beiden „Blanks“ entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Drechseln Sie die Blanks nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülsen, danach mit Schleifmittel arbeiten bis die Blanks plan mit den Distanzhülsen sind.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.

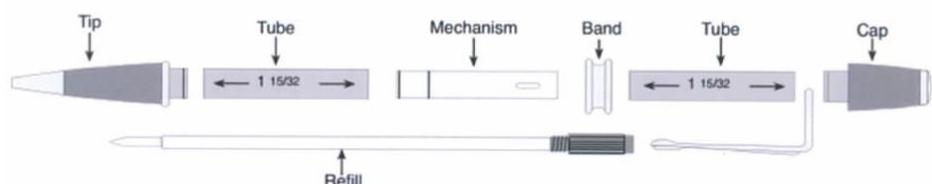
DIAGRAM B - Turning the Blanks



Montage

- Legen sie die Teile nach folgender Skizze auf.
- Drücken Sie den „tip“ in ein Ende der passenden Messinghülse.
- Drücken Sie den Dreh-Mechanismus in das andere Ende bis zur Markierungslinie.
- Schrauben die die Mine (Refill) ein.
- Geben Sie das „Band“ über den freiliegenden Drehmechanismus.
- Drücken Sie die Kappe (cap) mit dem Clip in ein Ende des andere Messingrohr.
- Fügen Sie beide Stiftbauteile zusammen.
- Der Stift ist durch Drehen betriebsbereit.

DIAGRAM A - Parts List



Nützliches Zubehör

- Pen Blank mind. 18x18mm
- Bohrer 7mm
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber