drechslerholz.at
Vornholz 46, 8250 Vorau - AUSTRIA - email: office@drechslerholz.at

KUGELSCHREIBER – DRECHSELN

ANLEITUNG FÜR DAS DRECHSELN EINES KUGELSCHREIBERS MIT DEM ROTUR UNIVERSAL KUGELSCHREIBER SPANNDORN UND ZUBEHÖR

rotur™
specialist woodturning products

Herzlichen Glückwunsch zum Erwerb des Rotur Universal Kugelschreiber Spanndorn!

Der universal Kugelschreiber Spanndorn wurde entwickelt um das Halten von praktisch jeder gängigen Stiftgröße während des Drechselvorgangs zu gewährleisten. Dieser kann entweder ein oder zwei Komponenten auf einmal aufnehmen indem einfach die Länge der aus dem Schaft hervorstehenden Welle justiert wird.

Dieser Satz enthält:

- Kugelschreiber Spanndorn und Schaft
- 3 parallele Abstandhalter
- 4 kegelförmige Abstandhalter Sicherungsmutter Satz – zur Verwendung mit kegelförmigen Abstandhaltern

ANLEITUNG FÜR DAS DRECHSELN IHRES KUGELSCHREIBERS

Bitte beachten Sie: Die folgenden Anweisungen beabsichtigen nicht alle Aspekte guten und sicheren Arbeitens aufzulisten da davon ausgegangen wird dass der Bediener zumindest die Grundkenntnisse sicheren Arbeitens beherrscht. Wenn Sie nicht davon überzeugt sind das das Ausführen dieser Anweisungen sicher ist oder der Meinung sind das ein Teil dieser Anweisungen Ihrer Kenntnis der Sicheren Handhabung einer Drechselbank oder Werkzeugen widerspricht, so wenden Sie sich bitte an Fachpersonal zur weiteren Beratung.

Sie benötigen gerades, quadratisches, gemasertes Holz, Abmessung ca. 10-12mm. Schneiden Sie 2 Stücke 2 oder 3mm länger als die in den Sätzen mitgelieferten Messingröhrchen.

Bohren Sie mit Hilfe einer Standbohrmaschine und Schraubstock ein Loch von 7mm Durchmesser der Länge nach durch jedes Werkstück. Es ist Empfehlenswert die Passform der Röhrchen zuerst an einem Loch in einem überschüssigen Stück Material zu prüfen. Dies sollte sehr eng sein.

Kleben Sie die Messingröhrchen mit mittel starkem Sekundenkleber o.ä. in die Holz Werkstücke. Stellen Sie sicher, dass beide Enden der Röhrchen etwas von der Vorderkante der Holzenden zurückgesetzt sind.

Lassen Sie den Kleber trocknen. Dies ist sehr wichtig da sich ein Messingröhrchen währen der nachfolgenden Prozesse lösen könnte wenn der Kleber nicht vollständig ausgehärtet ist.

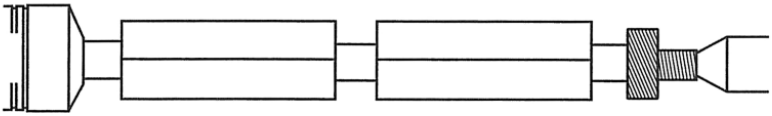
Nehmen Sie den Kugelschreiber Spanndorn und die Wellen-Vorrichtung. Entfernen Sie die Welle vom Schaft indem Sie die Spannschraube am Kopf des Schafts lösen. Setzen Sie den Senker in den Schaft und sichern Sie diesen indem Sie die Spannmutter anziehen.

ENTFERNEN SIE DIE WERKZEUG AUFLAGE VON IHRER DRECHSELBANK UM SICHERZUSTELLEN, DASS SIE NICHT IHRE HAND WÄHREN DER FOLGENDEN VORGÄNGE DARIN VERFANGEN.

Lassen Sie die Drechselbank langsam laufen und halten Sie die Holz Werkstücke vorsichtig gegen den Senker so dass eventuell angefallene Kleberrückstände aus dem Lauf entfernt werden.

Pressen Sie leicht gegen die Zähne des Senkers und lassen Sie diese vorsichtig die Enden der Holz Werkstücke auf eine Ebene mit den Messingröhrchen bringen. Bereiten Sie alle vier Enden in dieser Weise vor und entfernen Sie danach den Senker aus der Drechselbank, bringen Sie die Werkzeug Auflage wieder an und setzen Sie die Kugelschreiber Spanndorn Welle in den Schaft aber ziehen Sie diese noch nicht fest.

Vergewissern Sie sich das genügend Welle hervorsteht um alle Komponenten aufzunehmen die gedrechselt werden sollen, montieren Sie alle benötigten Teile auf die Welle inklusiv der Messingrändelmutter. Die folgende Zeichnung zeigt die Reihenfolge in der die Komponenten angebracht werden – die Lücken stellen die parallelen Abstandhalter dar, die in diesem Satz enthalten sind.



Sobald Sie alle Komponenten wie dargestellt montiert haben schieben Sie die Welle komplett mit Kugelschreiber-Teilen so weit wie möglich zurück in den Schaft und ziehen Sie die Spannschraube fest. Ziehen Sie jetzt die Rändelmutter fest so dass alle auf der Welle montierten Teile fest zusammengehalten werden. Dies kann mit dem enthaltenen Stift unterstützt werden. Halten Sie das Ende mit einer mitlaufenden Spindel.

Sie können nun das Holz parallel drechseln bis es den gleichen Durchmesser wie die Abstandhalter hat.

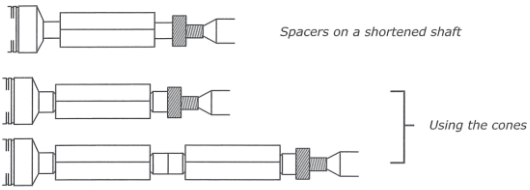
Wenn Sie mit dem Drechseln fertig sind ist es meistens am einfachsten den vollendenden Arbeitsgang wie z.B. Polierschliff anzubringen solange das Werkstück noch in der Drechselbank ist. Es ist am sichersten wenn Sie die Werkzeug Auflage wieder entfernen bevor Sie diese Tätigkeit durchführen.

Entfernen Sie die Teile von der Drechselbank wenn Sie mit dem Aussehen Ihres Kugelschreibers zufrieden sind und bereiten Sie diese zum Zusammenfügen vor.

Beschaffen Sie sich Mittel, die die Kugelschreiber Teile ohne die Gefahr dass diese krumm geschoben werden, fest und gerade zusammenfügen. Dies kann sehr einfach erreicht werden indem Sie einen Bohrer, einen Schraubstock oder sogar eine Standbohrmachine als kleine Presse verwenden. Nachdem Sie dies getan haben fügen Sie die Teile wie in den Bausatz-Beschreibungen dargestellt zusammen.

VARIATIONEN

Die folgenden Zeichnungen zeigen unterschiedliche Weisen in denen Sie die Kugelschreiber Werkstücke auf dem Universal Spanndorn befestigen können indem Sie entweder die Welle weiter in den Schaft schieben, die Kegel verwenden oder eine Kombination von beiden. Auf diese Weise kann mit demselben Spanndorn-Aufbau eine große Variation von Kugelschreiber Sätzen gedrechselt werden.



Wenn Sie die Kegel benutzen um größere Kugelschreiber Werkstücke von einem quadratischen Stab zu drechseln oder wenn mehr Schneidkraft wie normalerweise angewendet wird ist es empfehlenswert die Messingrändelmutter mit dem beigefügten Sicherungsmutter Satz zu sichern. Dies verhindert dass sich die Messingrändelmutter dreht und zwingt die Kegel in das Werkstück.

Der Sicherungsmutter Satz enthält eine Mutter, Stift und Schlüssel. Bitte folgen Sie genau den untenstehenden Anweisungen:

1. Befestigen Sie die Werkstücke wie gewohnt mit der Messingrändelmutter.

2. Bringen Sie die Mutter hinter dem Ring an und ziehen Sie diese Handfest.

3. Stecken Sie das Ende des Stifts in das dafür vorgesehene Loch in der Messingrändelmutter und benutzen Sie diesen um weiteren Umdrehungen Widerstand zu leisten während Sie die Mutter mit dem beigefügten Schlüssel fest anziehen.

4. Sie können nun die End-Spindel auf gewohnte Weise anbringen.

Manche Miniaturdrechselbänke haben eventuell ein verhältnismäßig kurzes Kaliber im Spannfutter was beeinträchtigen kann wie weit die Spanndornwelle in den Schaft geschoben werden kann. Wenn die Verwendung der parallelen Abstandhalter dies nicht überwinden kann, so ist es normalerweise möglich das Spannfutterkaliber mit einem 7mm oder größeren Bohrer aufzubohren. Wenn Sie Zweifel über die Durchführbarkeit oder Anwendung hierfür haben setzen Sie sich bitte mit Ihrem Drechselbank-Hersteller oder Händler in Verbindung.

Sicherheitshinweise:

Beachten Sie auch unbedingt die Sicherheitshinweise von Ihrem Drechselbankhersteller und Werkzeughersteller.

Bei Fragen kontaktieren Sie uns einfach.