

Gatsby – Stiftbausatz

Drehkugelschreiber

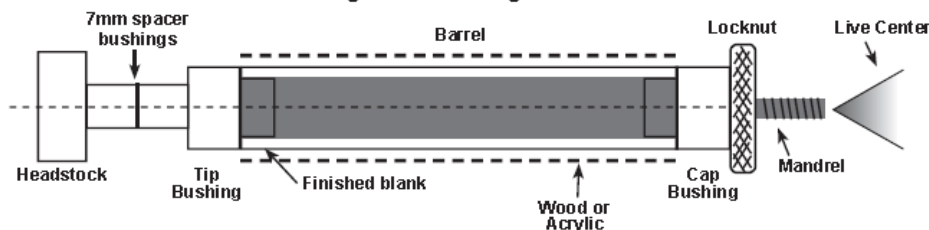
Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

Vorbereitung der Holzrohlinge

- Wählen Sie Ihren Stiftrohling und stellen Sie das Loch her.
- Den Pen Blank ca. 2mm länger als die Messinghülse zuschneiden.
- Verkleben Sie die Messinghülse in den Pen Blank. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an der Oberfläche und drücken diese durch drehende Bewegung in den gebohrten Blank. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülse mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindrehen bis die Hülse längs im Zentrum ist.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden des Blanks kürzen bis diese plan mit der Messinghülse ist. Benutzen Sie dazu eventuell entsprechende Fräswerkzeuge.

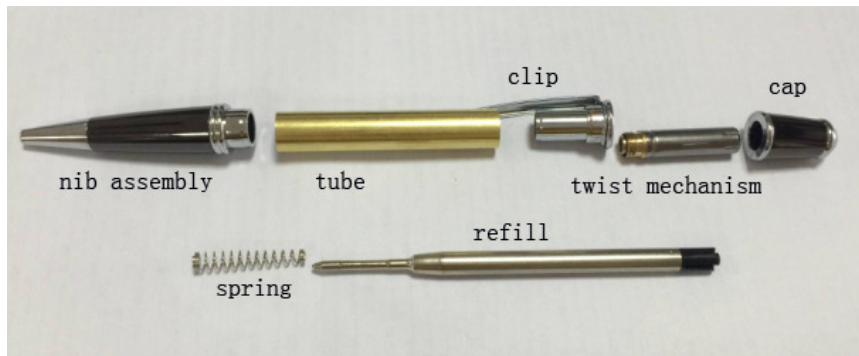
Drechselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen (Tip Bushing und Cap Bushing) und den „Blank“ mit der Messinghülse entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Drechseln Sie den Blank nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülse, danach mit Schleifmittel arbeiten bis der Blank plan mit den Distanzhülsen ist.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.



Montage

- Legen sie die Teile nach folgender Skizze auf.
- Drücken Sie den Spitzenbauteil (nib assembly) in ein Ende der Messinghülse.
- Drücken Sie den „clip“ in das andere Ende der Messinghülse.
- Legen Sie die Mine mit der Feder in das offene Klipende.
- Schrauben Sie den Drehmechanismus auf das Klipende.
- Montieren Sie die Drehkappe und schieben Sie diese über den Mechanismusschaft nach unten.
- Der Stift wird bedient, indem die Kappe in eine der beiden Richtungen gedreht wird, um die Mine vor- oder zurückzufahren.



Nützliches Zubehör

- Pen Blank
- Bohrer 27/64“
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber