

# Pirat – Stiftbausatz

## Drehkugelschreiber

### Anleitung für die Herstellung von Schreibgeräten

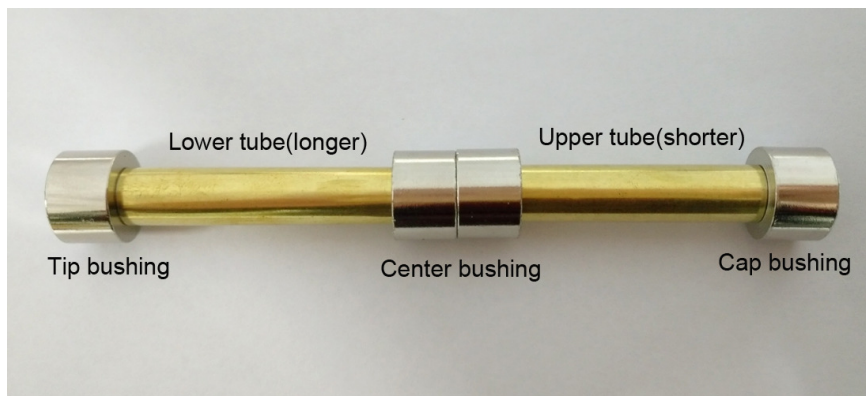


#### Vorbereitung der Holzrohlinge

- Wählen Sie Ihren Stiftröhling.
- Den Pen Blank in zwei Teile ca. 2mm länger als die Messinghülsen zuschneiden.
- Stellen Sie die Löcher mit dem entsprechenden Bohrer her.
- Verkleben Sie die richtigen Messinghülsen in die Pen Blank-Teile. Verteilen Sie dazu den Kleber gleichmässig an den Oberflächen und drücken diese durch drehende Bewegung in die gebohrten Blanks. Zur besseren Oberflächenhaftung die Messinghülsen mit Schleifpapier Körnung 220 anschleifen. Soweit hineindreihen bis die Hülsen längs im Zentrum sind.
- Nach Austrocknung des Klebers die Enden der Blanks kürzen bis diese plan mit den Messinghülsen sind. Benutzen Sie dazu eventuell entsprechende Fräswerkzeuge.

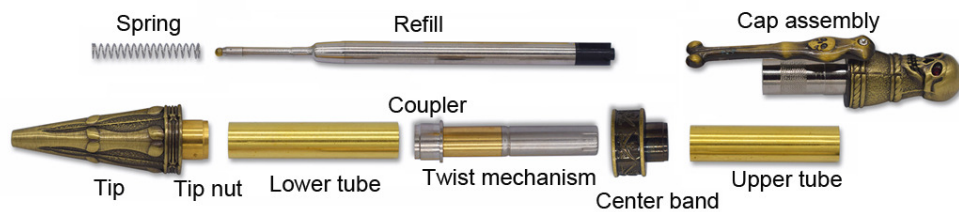
#### Drehselvorgang

- Montieren Sie die Distanzhülsen (Cap Bushing, Center Bushing, Tip Bushing) und die beiden „Blanks“ entsprechend der Abbildung. Achten Sie auf die Benutzer- und Sicherheitstechnischen Angaben des Mandrels.
- Dreheln Sie die Blanks nach Ihren eigenen Vorstellungen etwas größer als die Distanzhülsen, danach mit Schleifmittel arbeiten bis die Blanks plan mit den Distanzhülsen sind.
- Danach erfolgt die Oberflächenbehandlung: schleifen, wachsen/ölen und polieren.



## Montage

- Legen sie die Teile nach folgender Skizze auf.
- Drücken Sie die Spitze (Tip nut) zuerst in das untere Ende der unteren Messinghülse (länger).
- Drücken Sie die Kupplung(Coupler) zuerst mit dem versenkten Ende in das gegenüberliegende Ende der unteren Messinghülse.
- HINWEIS: Drücken Sie nicht direkt auf das Gewinde, sondern schneiden Sie einen Stiftrohling auf etwa 16mm Länge. Bohren Sie ein 8mm Loch durch den Zuschnitt. Befestigen Sie den Rohling über dem Gewinde und drücken Sie die Kupplung ein.
- Entfernen Sie den Schutz von der Mine, setzen Sie die Feder ein und lassen Sie sie in die Öffnung am „Coupler“ fallen.
- Schrauben Sie den Drehmechanismus „Twist mechanism“ über das Nachfüllende.
- Drücken Sie das „Center band“ mit dem verjüngenden Ende zuerst in ein Ende der kürzeren Messinghülse.
- Drücken Sie die Kappenbaugruppe (Cap assembly) in das gegenüberliegende Ende der kürzeren Messinghülse. (Hinweis: Auf Ausrichtung von Band, Clip und Kappe achten)
- Fügen Sie beide Stiftbauteile zusammen.
- Der Stift ist durch Drehen betriebsbereit.



## Nützliches Zubehör

- Pen Blank
- Bohrer 3/8" oder 9,5mm
- Passende Distanzhülsen
- Pen Mandrel
- Superkleber